

Starke Lösungen.  
Ohne Unterbrechung.



## KESSUPS 91RT



700 - 10.000 VA

### Dauerhafter Schutz für kritische Systeme

Die Online Doppelwandler USV Serie KESSUPS 91RT ist die optimale Lösung für Ihre Anwendungen. Sie bietet den höchstmöglichen Schutz gegen alle Arten von elektronischen Störungen (Stromausfälle, Spannungs- und/oder Frequenzänderungen,...) in einer kompakten Einheit mit allen notwendigen Leistungen.

Die KESSUPS 91RT ist parallelschaltfähig<sup>(1)</sup> und im Rack/Tower-Format erhältlich. Dieses USV-Modell ist sehr kompakt (inkl. Batterien) und deckt einen Leistungsbereich von 700 VA bis zu 10 kVA ab. Die kompakten Abmessungen (2HE bis zu 3 kVA, 3HE von 4 - 6 kVA, und nur 5HE für 8 - 10 kVA) sind ein zusätzlicher Vorteil.

Dank des drehbaren, grafischen Displays kann die Anzeige im Tower oder Rack-Format korrekt positioniert werden. Die KESSUPS 91RT beinhaltet Schnittstellen für RS-232 und USB-Kommunikation, sowie einen Steckplatz für optionale SNMP- od. Relaiskarten. Für Anwendungen mit größeren Überbrückungszeiten können zusätzl. Batteriemodule eingesetzt werden.

Die Modelle über 4 kVA beinhalten ein Anschlussmodul für elektrische Anschlüsse und einen Wartungsbypass um einen unterbrechungsfreien Austausch oder Wartungen am USV-System ohne Abschaltung der Verbraucherlasten durchführen zu können.

### Ausstattungsmerkmale

- Online Doppelwandler USV
  - Ausgangsleistungsfaktor = 0,9
  - Klirrfaktor der Eingangsleistung (THDi) < 5%
  - Drehbare, grafische Anzeige
  - Stand- oder Rackeinbau
  - Parallelschaltbar bis zu 2 Anlagen<sup>(1)</sup>
  - Beinhaltet Standfüße (Tower)<sup>(2)</sup> und Montagewinkel (Rack)
  - Wählbare und vorrangige Lastsegmente<sup>(2)</sup>
  - Stromsparbetrieb
  - Schnittstelle für RS-232 und USB-Kommunikation
  - Überwachungssoftware für Windows, Unix, Linux und Mac
  - Intelligenter Steckplatz für SNMP/ Relaiskarte
  - Leitungsschutz Daten/Modem<sup>(3)</sup>
  - Überbrückungszeit erweiterbar
  - Automatische Frequenzerkennung
  - Frequenzwandlerfunktion
  - EPO-Notabschaltung
  - Kaltstartfunktion
  - Selbsttest bei jedem Start und/ oder manueller Test
- (1) ab 4 kVA (2) außer 8-10 kVA (3) bis zu 3 kVA (inkludiert)

### Modelle

Model	Artikelnummer	Leistung (VA / W)	Abmessungen (L x B x H mm)	Gewicht (kg)
KESSUPS-91RT-700	11640001	700 / 630	435 x 438 x 89 (2HE)	14
KESSUPS-91RT-1000	11640002	1.000 / 900	435 x 438 x 89 (2HE)	15
KESSUPS-91RT-1500	11640003	1.500 / 1.350	435 x 438 x 89 (2HE)	19
KESSUPS-91RT-2000	11640004	2.000 / 1.800	435 x 438 x 89 (2HE)	20
KESSUPS-91RT-3000	11640005	3.000 / 2.700	608 x 438 x 89 (2HE)	29
KESSUPS-91RT-4000	11640006	4.000 / 3.600	630 x 438 x 133 (3HE)	45
KESSUPS-91RT-5000	11640007	5.000 / 4.500	630 x 438 x 133 (3HE)	46
KESSUPS-91RT-6000	11640008	6.000 / 5.400	630 x 438 x 133 (3HE)	47
KESSUPS-91RT-8000	11640009	8.000 / 7.200	640 x 438 x 223 (5HE)	82
KESSUPS-91RT-10000	11640010	10.000 / 9.000	640 x 438 x 223 (5HE)	83

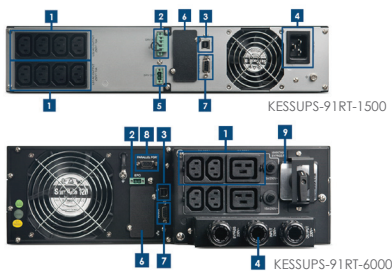
### Anwendungsbereiche

Sicherheit und Flexibilität für einphasige Anwendungen. Sichere Stromversorgung für alle Arten von IT-Anwendungen, wie zB Sprach- und Datennetze, CAD/CAM, Dokumentar-Management, Unified Communications (UC) oder Videostreaming.

# Starke Lösungen. Ohne Unterbrechung.



## Anschlüsse



1. IEC Ausgangsbuchsen
2. Emergency Power Off (EPO)
3. USB Anschluss
4. AC Input
5. Optokoppler
6. Steckplatz für SNMP/ Relaiskarte
7. RS-232 Schnittstelle
8. Parallel Anschluss
9. Wartungsbypass

## Kommunikation

- RS-232 Schnittstelle
- USB Schnittstelle
- Intelligenter Steckplatz für SNMP/ Relaiskarte
- Überwachungssoftware für Windows, Unix, Linux und Mac
- SNMP/Web Adapter <sup>(1)</sup>
- AS-400 Karte <sup>(1)</sup>
- Modbus Protokoll <sup>(1)</sup>
- Temperatur-Feuchtigkeitssensor <sup>(1)</sup>

(1) Optional

## Optional verfügbar

**ECS Garantieverlängerung**  
Mit den ECS Garantieverlängerungen verlängern Sie die Garantie Ihres USV-Systems. Das Express Change Service gibt Ihnen Sicherheit, dass, im Falle eines Fehlers, Ihre Stromversorgung schnellstmöglich ausgetauscht oder repariert wird.



MBE - USV Bypass System



SNMP Karte

## Technische Daten

MODEL	KESSUPS 91RT 0,7 - 3 kVA		KESSUPS 91RT 4 - 10 kVA	
FORMAT	Tower / Rack			
TECHNOLOGIE	Online, Doppelwandler, PFC, Doppel DC bus			
EINGANG	Nennspannung	208 / 220 / 230 / 240 V <sup>(1)</sup>		
	Spannungsbereich	120 - 276 V <sup>(2)</sup>		
	Frequenz	50 / 60 Hz		
	Frequenzbereich	± 10 %		
	Leistungsfaktor	≥ 0,99		
	Klirrfaktor (THDI)	< 5 %		
	AUSGANG	Leistungsfaktor	0,9	
Nennspannung		208 / 220 / 230 / 240 V <sup>(1)</sup>		
Spannungstoleranz		± 1 %		
maximale Slew rate		1 Hz/s		
Frequenzsynchronisation		Netz vorhanden	± 10 %	
		Freilauf	± 0,2 Hz	± 0,1 Hz
Wirkungsgrad		> 89 % <sup>(3)</sup>	> 93 %	
Klirrfaktor der Eingangsleistung (THDI)		≤ 2 % Lineare Last; ≤ 5 % Nichtlineare Last (entsprechend nach EN 62040-3)		
Zulässige Überlastung (Normalbetrieb)		bis zu 130 % bei 12 s; 150 % während 1,5 s	bis zu 125 % bei 2 min; 150 % während 30 s	
Scheitelfaktor		3 zu 1		
Parallel	Nein	Ja, bis zu 2 Einheiten		
BYPASS	Nennspannung	208 / 220 / 230 / 240 V <sup>(1)</sup>		
	Zulässiger Frequenzbereich	50 / 60 Hz ± 10 Hz		
	Unabhängige Bypassleitung	Nein	Ja	
MANUELLER BYPASS	Nein			
BATTERIE	Type	verschlossene Blei-Säure Batterien (VRLA), AGM und wartungsfrei		
	Schutz	gegen Überspannungen, Unterspannungen und Wechselstromkomponenten		
LADER	Lader Type	I/U (Konstante Leistung / Konstante Spannung)		
	Ladezeit	3 Stunden bei 90 %		
	Temperaturkompensierte Ladung	Ja		
KOMMUNIKATION	Anschlüsse	RS-232 und USB		
	Überwachungs Software	Für Windows, Unix, Linux und Mac		
	Emergency Power Off	Ja		
FUNKTIONEN	Eco-Mode	Ja, bis zu 98 % Effizienz		
	Kaltstart	Ja		
	Frequenzwandler	Ja <sup>(4)</sup>		
	ANZEIGE	drehbares LC-Display		
ALLGEMEIN	Betriebstemperatur	0°C - +40°C (20°C für Batterien)	0°C - +45°C (20°C für Batterien)	
	Relative Luftfeuchtigkeit	bis zu 95 %, nichtkondensierend		
	max. Aufstellhöhe	1000 ü.d.M.		
	akust. Geräusch bei 1 Meter	< 45 dB <sup>(5)</sup>	< 55 dB	
	NORMEN	Sicherheit	EN-62040-1; EN-60950-1; EN-60529	
EMV		EN-62040-2		
Betrieb		VFI nach EN-62040-3		

- (1) Leistungsreduzierung bei 208 V für Geräte ≥ 5 kVA  
 (2) Bei 50 % Last  
 (3) Für Geräte von 700 und 1000 VA >87 %  
 (4) Leistungsreduzierung von 30 %  
 (5) Modelle > 1500 VA ist < 50 dB